

Rembrandtin

TECHNISCHES DATENBLATT

210

0138...

Produktbezeichnung: PRIMER 30 ZP

Eigenschaften: Zinkphosphathältige Korrosionsschutz-Grundbeschichtung auf Basis modifiziertes Alkydharz, mit guter Wetterbeständigkeit, sicherer Haftung und universeller Überlackierbarkeit (nitrofest).

Anwendungsbereich: Mehrfache Grundbeschichtung für alle Sparten des Metallbaues sowie der Fahrzeugindustrie. Auch für Industrielatmosphäre geeignet. Zusätzlich auch hervorragend geeignet als Schweißprimer bei maximal 30µm Schichtdicke.

Farbton: rotbraun, graugrün, weiß, schwarz

Technische Daten

Bindemittel: modifiziertes Alkydharz

Pigment: Zinkphosphat, Titandioxid, Eisenoxid

Glanzgrad: matt

Lieferviskosität:
mind. 70 sec./4 mm DIN-Becher/20° C

Dichte: 1,30 - 1,40

Festkörper: Gew. %: 66 ± 3
Vol. %: 44 ± 3

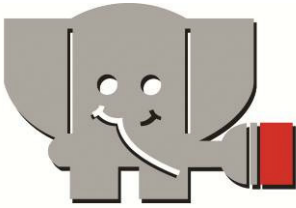
Ergiebigkeit - theoret. Mittelwert:
11 m²/kg bei 30 µm TSD

Praktischer Verbrauch:
ca. 130 g/m² bei 30 µm TSD

Verdünnung: 587/Art.Nr. 9000018.

Reinigung: Verdünnung 587 oder
Verdünnung 550

Trocknung:
staubtrocken - n. ca. 15 Min./20° C
durchgetrocknet - n. ca. 30 Min./20° C
überarbeitbar - n. ca. 30 Min./20° C
ausbesserungsfähig - n. ca. 30 Min./20° C



Rembrandtin

Temperaturbeständigkeit:

bis + 120° C (trocken)

Verarbeitung

Untergrund-Vorbehandlung:

Strahlentrostung SA 2½ nach EN ISO 12944 bzw. gründliche Entfernung von Rost, Zunder und Walzhaut durch Handentrostung. Der Untergrund muß trocken, fett- und staubfrei sein.

Aufbringung:

Streichen, tauchen, luft- und elektrostat. spritzen

Verarbeitungsviskosität:

Streichen und rollen - unverdünnt (max. mit 3 % verdünnen)
tauchen - mit ca. 20 sec./4 mm DIN-Becher/20° C (Verdünnungszugabe 10%)
luft- und elektrostat. spritzen - mit ca. 20 - 25 sec. (Verdünnungszugabe 15 - 20 %)

Verarbeitungstemperatur:

Nicht unter + 5° C verarbeiten. Die Eigentemperatur der zu bearbeitenden Fläche muß zweifelsfrei über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen (siehe EN ISO 12944).

Aufbauvorschläge:

1x Primer 30 ZP rotbraun oder graugrün 30 µm TSD
2x Supernova (im Nass in Nass Auftrag) 60 µm TSD

1x Primer 30 ZP rotbraun oder graugrün 30 µm TSD
2x Maschinenlack (im Nass in Nass Auftrag) 60 µm TSD

Lagerfähigkeit:

12 Monate bei einer Lagertemperatur zwischen + 5° C und + 30° C in original verschlossenen Gebinden.

Bemerkungen:

Bei Eisen - und Stahlbauteilen, die erst nach längerer Zeit (spätestens aber nach 6 Monaten) mit Deckanstrichen beschichtet werden, ist eine zweifache Grundbeschichtung (60 µm TSD) erforderlich.

Die in Produktbeschreibung und Verarbeitungsvorschriften gegebenen Informationen basieren auf Daten und Erfahrungen, die für den Fachmann unter normalen Arbeitsbedingungen und in Verbindung mit der einschlägigen Praxis als betriebssicher gelten.

Für die Verarbeitung übernimmt der Fachmann das Risiko.

Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen oder die Nichtbeachtung von Hinweisen, kann das Ergebnis ungünstig beeinflussen. Da wir auf die jeweiligen Betriebsbedingungen keinen Einfluss haben, übernehmen wir ausdrücklich keine Verantwortung für das mit dem Produkt erzielte Ergebnis und für Folge- und Nebenergebnisse, gleich welcher Art.

Juli 2019